ES1530L

SCHERENARBEITSBÜHNE

LEICHTE ELEKTRISCHE SCHERENARBEITSBÜHNEN



WICHTIGE TECHNISCHE DATEN

Plattformhöhe
Innenbereich: 4,5 m
Außenbereich: 3 m

Tragfähigkeit des Plattformausschubs
115 kg

Max. Nutzlast
Innenbereich: 227 kg
Außenbereich: 227 kg

Fahrgeschwindigkeit, eingefahren
3,8 km/h

WICHTIGE MERKMALE

- Geringes Gewicht für Arbeiten im Innenbereich auf empfindlichen Fußböden wie in Datenzentren und gleichzeitige Eignung für Außenanwendungen.
- Effizienteres Manövrieren dank kompakter Aufstandsfläche, was für einen branchenführenden Wenderadius von Null für Arbeiten in engen Räumen sorgt.
- Senkung von Betriebskosten dank Elektroantrieb und integrierten Komponenten mit weniger Hydraulikschläuchen und -anschlüssen in der gesamten Maschine. Dies bedeutet erhöhte Verfügbarkeit sowie weniger Leckagen und Wartungsbedarf.

ZUBEHÖR & OPTIONEN

- Rückfahralarm (weißes Rauschen)
- Synthetisches biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Zweite Blitzleuchte
- Multifunktionanzeige (MDI)
- Antriebsmotorabdeckung
- Wechselstromsteckdose an der Plattform
- Ausrüstung für schwierige Einsatzbedingungen
- Antivandalismuspaket
- SkySense Stufe 1
- Magnetisches Türschloss
- Batterieladegerät (DELTA-Q, 1200W, CAN) – nur mit Lithiumbatterie-Optionen verfügbar
- LITHIUM: Lithium-Batterie 24 V / 90 Ah
- LITHIUM+: Lithium-Batterie 24 V / 180 Ah

STANDARDSPEZIFIKATIONEN

Leistung

Arbeitshöhe (Innen-/Außenbereich)	6,5 m / 5 m
Plattformhöhe – Max. (Innen-/Außenbereich)	4,5 m / 3 m
Plattformtragfähigkeit – Innenbereich	227 kg
Plattformtragfähigkeit – Außenbereich	227 kg
Tragfähigkeit des Plattformausschubs	115 kg
Hebe-/Senkzeit (Ohne Last)	19/13 Sekunden
Hebe-/Senkzeit (Nennlast)	16/22 Sekunden
Maximale Fahrhöhe	Voll ausgefahren
Maschinengewicht *	1.023 kg +/- 25 kg
Maximaler Bodenauflagedruck	8,8 kg/cm²
Fahrgeschwindigkeit – eingefahren	3,8 km/h
Fahrgeschwindigkeit – ausgefahren	0,8 km/h
Steigfähigkeit	25% (14°)
Wenderadius – innen	Null
Wenderadius – außen	1,4 m
Max. Neigung (seitlich)	2,5° Innen / 1.5° Außen
Max. Neigung (vorn und hinten)	3°

* Durch bestimmte Optionen oder länderspezifische Normen können sich das Gewicht und/oder die Abmessungen erhöhen.

Leistung

Antriebsmotoren	24V Permanentmagnet-Gleichstrommotoren
Batterien	2 x 12V 115Ah AGM
Ladegerät (120/240 V – 50/60 Hz)	27 amp (Universal Algorithm)

Bereifung

Reifen (Vollgummi, abriebfrei)	255 x 76 mm

Bremsen

Elektrik/Reibung

Hydrauliksystem

Hydrauliksystem	5 L
Pumpe	Ölpumpe

STANDARDMERKMALE

- Proportionale Steuerung
- Batteriestandsanzeige
- 27 A Multifunktions-Universalladegerät
- Hupe
- Betriebsstundenzähler
- Neigungsalarm und Warnleuchte
- Anschnallöse für das Sicherheitsgeschirr
- Bewegliche, abnehmbare Plattformsteuerung
- Variables Neigungssystem
- Vernickelte Bolzen
- Schmierfreie Scherenarmführungen
- Scherensicherung für Wartungsarbeiten
- Spiralkabel für Plattform-Bedienpult
- 55 cm Plattformausschub
- Abnehmbare Leiter
- 2 x 12V 115 A/hr AGM-Batterien
- Aktives Locheinfahrschutzsystem
- Gabelstaplertaschen
- Nach Innen öffnende Schwenktür aus Stahl
- Seilzug für manuelles Absenken
- Hebe und Verzurrösen
- Deck aus rutschfestem Stahl
- Fettfreie Achsschenkelverbindungen
- Anschluss für Diagnoseanalysegeräte
- Dynamisches Bremsen
- Lastüberwachungssystem
- Clearsky SMARTFLEET Telematik kompatibel. Über Online-Express buchbar

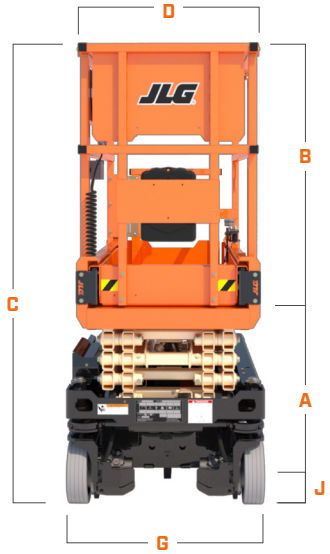
ES1530L

SCHERENARBEITSBÜHNE

LEICHTE ELEKTRISCHE SCHERENARBEITSBÜHNEN

ABMESSUNGEN

Alle Abmessungen sind Richtwerte





A.	Plattformhöhe - Eingefahren	0,79 m	**F.**	Plattformausschub	0,55 m
B.	Plattform - Geländerhöhe	1,1 m	**G.**	Maschinengesamtbreite	0,76 m
C.	Maschinenhöhe - Eingefahren	1,9 m	**H.**	Maschinengesamtlänge	1,46 m
D.	Plattformbreite	0,61 m	**I.**	Radstand	1,08 m
E.	Plattformlänge	1,26 m	**J.**	Bodenfreiheit	60 mm

WICHTIG
JLG betreibt kontinuierlich Forschung und Produktentwicklungen und behält sich Änderungen ohne vorherige Ankündigung vor. Alle Daten in diesem Dokument sind unverbindlich. Bestimmte Optionen oder länderspezifische Normen erhöhen das angegebene Gewicht. Die technischen Daten können zur Erfüllung länderspezifischer Normen oder durch Hinzufügen von optionalem Zubehör abweichen.

Aufgrund von ständigen Produktverbesserungen behält sich JLG Industries das Recht vor, Änderungen der technischen Daten und/oder der Ausrüstung ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

JLG DEUTSCHLAND GMBH
Max-Planck-Straße 21
27721 Ritterhude/Ihlpohl (Bei Bremen)
Deutschland
Tel.: +49 (0) 421 693 500
www.jlg.com

Eine Tochtergesellschaft der Oshkosh Corporation

27.02.2025